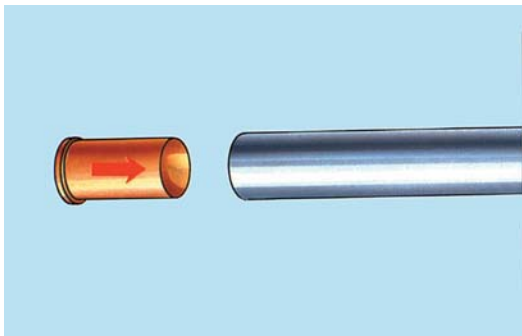
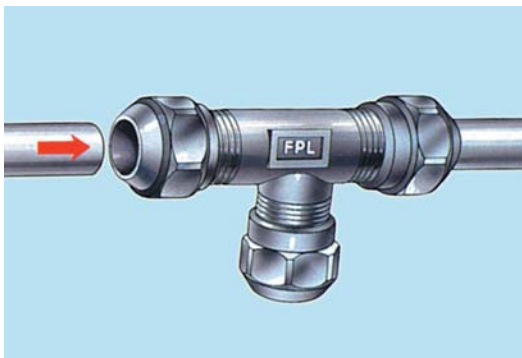


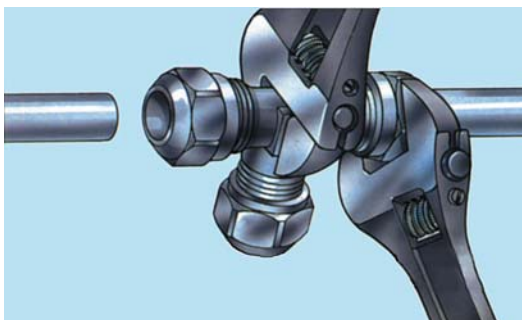
Instruksjon FPL



1. Kontroller at rørenden er fri for riper, grader eller andre skader. **OBS!** Støttehylsen plasseres i røret.



2. Rørenden stikkes inn i koblingen til stopp, deretter trekkes trykkmutteren til for hånd.



3. Trekk til trykkmutteren med nøkkel av passende størrelse. Antall omdreininger - se tabell. Konusen presses da mot røret og tetter.



4. Forbindingen er klar. Kontroller tetthet. Foreta eventuelt ettertrekking ved behov. **OBS!** Benytt ikke rørtang og trekk ikke mutteren i bunn.

Tiltrekking - antall omdreininger

Dim	Kobberrør/ Myke stålør	Forkrommet kobberrør	PEX-rør	Rustfritt stålør
G3/8	1	1	2	-
G1/2	1	1	2	1,5
G3/4	1	1,5	2	-
M22x1,5	1	1	2	-
M22x1,5 x 18	1,5	1,5	-	-
M28x1,5	1	1,5	2	2
M34x1,5	1	1,5	2	1,5
M42x2,0	1	-	-	-
M50x2,0	1	-	-	-
M65x2,0	1	-	-	-
Halvkobling 53 319-xxx	1,5	1,5	-	-

Spenningskorrosjon

Ved bruk av klemringskoblinger kan spenningskorrosjon oppstå i enkelte tilfeller. Dette gjelder spesielt der koblingen kommer i kontakt med ammoniakk, f. eks. ved anvendelse av visse rengjøringsmidler, i urinaler etc.

For å unngå problemer med spenningskorrosjon anbefales det å løsne trykkmutteren direkte etter tiltrekking, for deretter å trekke den lett til igjen. Dette fører til at de høye deformasjonsspenningene som oppstår ved første tiltrekking avtar.

FPL skal ikke benyttes sammen med lignende detaljer av annet fabrikkat.